

## SOLICITE ESTUDIO DE SU INSTALACION SIN COMPROMISO

Tenerife electrón realiza un informe de su instalación sin compromiso.

Hacemos un control de consumo en su instalación para que los equipos den el mejor rendimiento al mínimo coste.

Revisamos su contrato de luz sin importar la compañía de facturación eléctrica, buscando el mejor modelo para su instalación.

Le aconsejamos sobre la seguridad de su instalación y las personas que la manejan, adjuntando informe si fuera necesario de las deficiencias a corregir.

SOLICITE VISITA A LOS TELEFONOS

610 700 900

610 24 24 24

POR EMAIL: ELECTRONSL@HOTMAIL.COM

Visita realizada por:

telefono

Firmado

fecha



**TENERIFE ELECTRON, S.L.**

Instalaciones eléctricas , Reparaciones , Reformas ,  
Antenas ,Porteros automaticos , Mantenimientos , etc.

Instalador Autorizado por el Ministerio de Industria S/C Tenerife

Correo Electronico E-MAIL , electronsl@hotmail.com

Calle Los Parques Nº 23  
38600 Granadilla, GRANADILLA DE ABONA  
Santa cruz de Tenerife

TELEFONO DE  
CONTACTO

610 24 24 24

607 73 69 82

FAX

922 77 14 89

**CONOPLUSS®**

- Ahorro de energía
- Protección y prevención de los equipos
- Alarga la vida de sus máquinas
- Olvídate de subidas y bajadas de tensión
- Supresión de sobrecarga de hasta 40.000 voltios
- 5 años de Garantía y más de 20 años de vida
- Sin inversión económica

**¡¡ Garantizado un 15% de ahorro mínimo en el consumo de su factura de luz real !!**

Pruebe un sistema de energía para todo su negocio.  
Los mejores ahorros y protección,  
basado en una tecnología de última generación  
que contiene tres beneficios claves:

**Ahorro de Energía  
Protección de los equipos  
Filtración de ruidos eléctricos**

### EQUIPOS PARA EL AHORRO ENERGETICO CONOPLUS

- Reduce el consumo de electricidad en su empresa o vivienda desde un 15% hasta un 25%.
- Reduce la electricidad requerida por cargas inductivas (motores).
- Mejora la capacidad de de los sistemas eléctricos.
- Elimina aumentos repentinos perjudiciales de energía.
- Protege aparatos y equipos electrónicos sensibles.
- Reduce los efectos perjudiciales causados por el ruido eléctrico.
- Optimización del factor de potencia.

El factor de potencia contratada es el porcentaje de luz que contrata su empresa, cuanto más cercano a 1 sea más eficiente es el consumo, por lo tanto podríamos decir menos energía se desperdicia o se pierde, por sus cargas inductivas.

En España el factor de potencia medio se sitúa aproximadamente en un 0,78% es decir un 22% de la energía que se consume es desaprovechada, y sin embargo las compañías eléctricas las cobran.

Con **conopluss** se reduce la perdida de energía causada por los motores de la maquinaria de su empresa, con ello obtenemos una mayor optimización de los motores.

**Conopluss** también le protege de las llamadas subidas o picos de tensión, haciendo que los motores reduzcan su trabajo hasta un 25%, alargando la vida útil de la maquinaria a la vez que reducimos el consumo de energía entre un 15% y un 25%.

Del mismo modo **conopluss** elimina el llamado ruido eléctrico, interferencias o parásitos a todas aquellas señales, de origen eléctrico, no deseadas y que estén unidas a la señal principal, o útil, de manera que la pueden alterar produciendo efectos que pueden ser más o menos perjudiciales para las personas y otros seres vivos.

El técnico realizara las pruebas de sus instalaciones sin ningún compromiso, donde podrá observar cual es el mejor equipo **conopluss** para su negocio y su ahorro eléctrico.

### CONTROL DE AMORTIZACION ESTIMADA SOBRE ECONOMIZAR EL 15%

FACTURA LUZ MENSUAL	AHORRO CON CONOPLUS MENSUAL	AMORTIZACION DE CONOPLUS EN MAS , MENOS, 7 MESES
500 €	75 €	CONTRATO LUZ DE 10 A 15 KW. MAQUINA A INSTALAR CP-A02 COSTE MAQUINA INSTALADA 995 € + IGIC MEDIA DE AHORRO MENSUAL 135 €  <b>SOPORTE DE CONOPLUS EN KW. 20</b>
600 €	90 €	
700 €	105 €	
800 €	120 €	
900 €	135 €	
1.000 €	150 €	
1.100 €	165 €	
1.200 €	180 €	CONTRATO LUZ DE 15 A 30 KW. MAQUINA A INSTALAR CP-A03 COSTE MAQUINA INSTALADA 1.325 € + IGIC MEDIA DE AHORRO MENSUAL 180 €  <b>SOPORTE DE CONOPLUS EN KW. 40</b>
1.300 €	195 €	
1.400 €	210 €	
1.500 €	225 €	
1.600 €	240 €	
1.700 €	255 €	
1.800 €	270 €	
1.900 €	285 €	CONTRATO LUZ DE 30 A 50 KW. MAQUINA A INSTALAR CP-A04 COSTE MAQUINA INSTALADA 1.675 € + IGIC MEDIA DE AHORRO MENSUAL 255 €  <b>SOPORTE DE CONOPLUS EN KW. 60</b>
2.000 €	300 €	
2.100 €	315 €	
2.200 €	330 €	
2.300 €	345 €	
2.400 €	360 €	
2.500 €	375 €	
3.000 €	450 €	

**EL AHORRO DE ENERGIA ELECTRICA BENEFICIA TU ECONOMIA Y RESPETA EL PLANETA**